

Резец токарный расточной для сквозных
отверстий ГОСТ 18882-73

2140-0004 16x16x170

2140-0005 20x20x140

2140-0008 20x20x200

2140-0009 25x25x200

2140-0010 25x25x240

2140-0056 16x12x170

2140-0057 20x16x200

2140-0058 25x20x240



М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ С ПЛАСТИНАМИ
ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА
ДЛЯ ОБРАБОТКИ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ****Конструкция и размеры**

Carbide-tipped boring turning tools for open-end holes.
Design and dimensions

МКС 25.100.10

ГОСТ**18882—73****Взамен ГОСТ 6743—61****в части типа VII;****МН 613—64;****МН 5205—64;****МН 5206—64;****МН 615—64;****МН 5209—64;****МН 5210—64****Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 июня 1973 г. № 1429**

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение резцов | Применяе- мость | Испол- нение | Сечение резца <i>h b</i> | <i>L</i> | <i>l</i> | <i>d</i> | <i>m</i> | Тип пластин по ГОСТ 25395—90 | Диаметр наимень- шего растачиваемо- го отверстия <i>D</i> |
|-----------------------|--------------------|-----------------|-----------------------------|----------|----------|----------|----------|------------------------------------|---|
| 2140-0071 | | 2 | 16·12 | 170 | 18 | — | 6,0 | 61 | 40 |
| 2140-0251 | | 1 | 16·16 | 120 | 25 | 8 | 3,5 | 01 | 14 |
| 2140-0252 | 140 | | | 40 | | | | | |

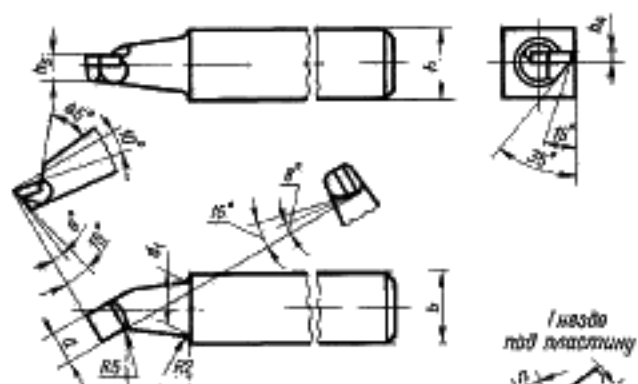
ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

1. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1—6 и в табл. 1—4.

Т и п 1

Исполнение 1

Угол врезки пластины в стержень 10°
При толщине пластины 4 мм и более



При толщине пластины менее 4 мм



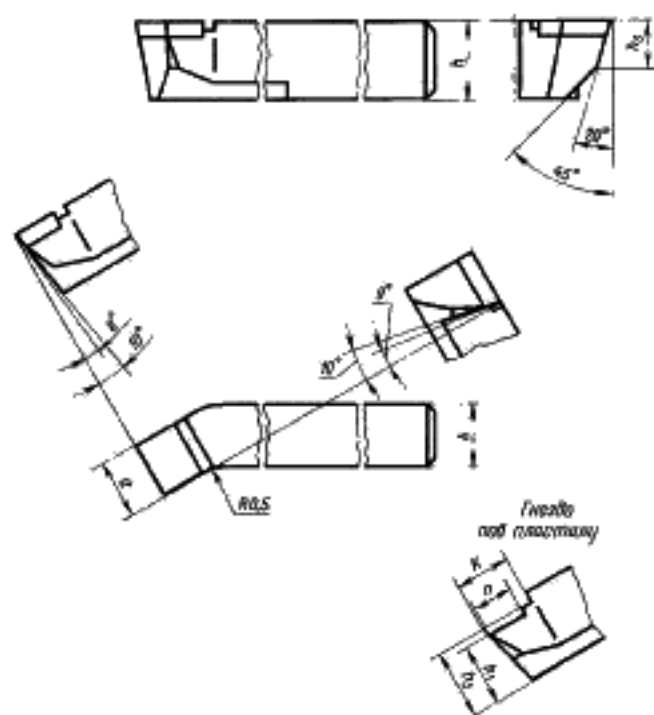
Гвоздь

Таблица 1

Размеры в мм

| Сечение резца h b | l_1 | d_1 | α | n | | h_1 | | h_2 | h_3 | h_4 | Обозначение пластины по ГОСТ 25395—90 | |
|-----------------------------|-------|-------|----------|---------------------|-----|-------|----|-------|-------|-------|--|----|
| | | | | Угол резки пластины | | | | | | | Угол резки пластины | |
| | | | | 10° | 0° | 10° | 0° | | | | 10° | 0° |
| 16-16 | 15 | 9,5 | 8 | 3,8 | 4,4 | 3,4 | | — | 6,4 | 4 | 01331 | |
| | 30 | | | | | 3,4 | | | | | | |
| | 23 | 12,0 | 8 | | | 5,0 | | — | 8,0 | 5 | | |
| | 40 | | | | | 5,0 | | | | | | |

Угол врезки пластины в стержень 0°



Черт. 4

Таблица 2

Размеры в мм

| Сечение резца <i>h b</i> | <i>a</i> | <i>a</i> | | <i>h₁</i> | | <i>h₂</i> | | <i>K</i> | | Обозначение пластины по ГОСТ 25395—90 | |
|--------------------------------|----------|----------------------|-----|----------------------|------|----------------------|----|-------------------------|----|--|-------|
| | | Угол врезки пластины | | | | | | Угол врезки пластины | | Угол врезки пластины | |
| | | 10° | 0° | 10° | 0° | 10° | 0° | 10° | 0° | 10° | 0° |
| 16-12 | 12 | 6,2 | 7,1 | 10,8 | 11,0 | 13,5 | | 10 | 10 | 01372 | 61372 |

Таблица 3

Размеры в мм

| Сечение резца $b \times b$ | l_1 | l_2 | d_1 | a | n | h_1 | h_2 | h_3 | r | A | Обозначение пластины по ГОСТ 25395-90 | | | |
|-------------------------------|-------|-------|-------|-----|------|-------|-------|-------|------|-----|--|------|------|-----|
| 16-16 | 12 | 10 | 12 | 8 | 4,4 | 3,5 | — | 6,5 | 6,5 | 1,5 | 01331 | | | |
| | 26 | 24 | | | | | | | | | | | | |
| | 23 | 21 | 12 | 8 | | | | 6,5 | 6,5 | 3,0 | | | | |
| | 48 | 46 | | | | | | | | | | | | |
| 20-20 | 26 | 24 | 15 | 10 | 5,2 | 5,0 | — | 9,0 | 9,0 | 2,5 | 61351 | | | |
| | 56 | 54 | | | | | | | | | | | | |
| | 34 | 28 | 17 | 12 | | | | 7,0 | 6,0 | 8,5 | | 11,0 | 11,0 | 2,0 |
| | 64 | 58 | | | | | | | | | | | | |
| 25-25 | 49 | 40 | 24 | 14 | 10,9 | 8,0 | 11,0 | 14,0 | 14,0 | 3,5 | 62251 | | | |
| | 79 | 70 | | | | | | | | | | | | |

Исполнение 2

