



МЕТЧИКИ МАШИННО-РУЧНЫЕ С ПОКРЫТИЕМ TiN ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

- Изготовлены из высококачественной быстрорежущей стали HSSE с упрочняющим покрытием TiN.
- Покрытие нитрид-титана – увеличивает твердость рабочей части, позволяет использовать данные метчики на твердых материалах, уменьшает коэффициент трения.
- Имеют спиральную подточку, способствующую выталкиванию стружки вперед, при этом увеличивая скорость нарезания резьбы.
- Метчик является машинно-ручным, то есть рассчитан на установку в патрон металлорежущего оборудования и на ручное использование.
- Класс точности по (поле допуска) – ISO2/6H.

Артикул	Тип резьбы, мм	Шаг резьбы, мм	Длина метчика, мм (L)	Диаметр хвостовика, мм (D)	Квадрат, мм (A)	Диаметр отверстия под резьбу, мм
DIN 371						
1602014030	M1,4	0,3	40	2,5	2,1	1,1
1602016035	M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25
1602017035	M1,7	0,35	40	2,5	2,1	1,35
1602018035	M1,8	0,35	40	2,5	2,1	1,45
1602020040	M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6
1602022045	M2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75
1602023040	M2,3	0,4	45	2,8	2,1	1,9
1602025045	M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05
1602026045	M2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,1
1602030050	M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5
1602035060	M3,5	0,6	56	4	3	2,9
1602040070	M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3
1602050080	M5	0,8	70	6	4,9	4,2
1602060100	M6	1,0	80	6	4,9	5
1602080100	M8	1	90	8	6,2	6,8
1602080125	M8	1,25	90	8	6,2	6,8
1602100100	M10	1	100	10	8	8,5
1602100150	M10	1,5	100	10	8	8,5

DIN 376						
1602120175	M12	1,75	110	9	7	10,3
1602140200	M14	2,0	110	11	9	12
1602160200	M16	2,0	110	12	9	14
1602180250	M18	2,5	125	14	11	15,5
1602200250	M20	2,5	140	16	12	17,5
1602220250	M22	2,5	140	18	14,5	19,5
1602240300	M24	3,0	160	18	14,5	21
1602270300	M27	3,0	160	20	16	24
1602300350	M30	3,5	180	22	18	26,5

* возможно исполнение метчиков с левой резьбой LH

