



Компания АЛЕССА является официальным дилером торговой марки RODMIX

КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА



Инструкция по применению корончатых сверл RODMIX HSS/ТСТ.

Корончатые сверла RODMIX применяются для высокоэффективного сверления стали, алюминия, меди, пластика, композитных материалов. Используются со всеми видами магнитных сверлильных станков и стационарных сверлильных станков.

При правильном применении сверла способны выполнить заявленное количество отверстий. Для этого необходимо соблюдать следующий порядок действий:

1. Подберите Штифт, соответствующий корончатому сверлу, в соответствии Таблицей 1. Вставьте штифт в отверстие на хвостовике сверла.

Установите сверло в патрон сверлильного станка. Грани на хвостовике Weldon должны быть расположены в сторону зажимных винтов, зафиксируйте винты. При использовании быстрозажимной системы крепления Universal (Nitto/One-touch) зафиксируйте сверло в патроне «до щелчка» (**ОБЯЗАТЕЛЬНО дополнительно прочтите инструкцию к сверлильной машине!**)

2. Установите правильную скорость на станке в соответствии с Таблицей 2. Чем больше диаметр сверла, тем меньше скорость сверления. **При правильной подобранной скорости из зоны сверления выходит спиральная металлическая стружка.**
3. Наметьте центр предполагаемого отверстия при помощи керна.
4. Установите магнитный станок в место сверления. При использовании стационарного станка, установите заготовку в тиски.
5. Опустите сверло вниз поворачивая рукоятку на станке до тех пор, пока не появится СОЖ в точке сверления. Настройте обильную подачу СОЖ, регулируя кран подачи, это очень важно сделать для эффективного сверления и охлаждения режущей части.
6. Запустите станок. Выполняйте подачу сверла плавно без усилий, на стабильной скорости. Не прикладывайте чрезмерное усилие на ручку сверлильного станка.
7. После просверливания материала, верните патрон в исходное положение. Удалите накопившуюся стружку из зоны сверления, а также керн выпавший из полости сверла.
8. Продолжайте сверление в том же порядке.
9. Если вы почувствовали, что сверло стало хуже сверлить, проверьте визуально износ режущей части. **Режущая часть должна быть острой, не должно быть сколов и трещин. При необходимости обязательно замените изношенное сверло на новое.**

Основные правила техники безопасности при работе с корончатыми сверлами

1. Перед применением обязательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией.
2. При работе используйте спецодежду, защитные очки (шлем).
3. При работе на высоте пользуйтесь страховочным ремнем для станка и для оператора.
4. Не работайте на открытой местности в дождливую погоду.
5. Не работайте во взрывоопасной среде.
6. Не работайте на неисправной сверлильной машине или с неисправным магнитом.
7. При заклинивании сверла, сразу отключите двигатель.
8. Не касайтесь сверла при вращающемся вале