



СНАБЖЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ИНСТРУМЕНТОМ И  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ  
ОСНАСТКОЙ

**СВЕРЛА  
КОРОНЧАТЫЕ**

**СВЕРЛА  
СТУПЕНЧАТЫЕ**



Компания АЛЕССА является официальным дилером торговой марки RODMIX



Компания АЛЕССА является официальным дилером торговой марки RODMIX



- профессиональный инструмент для металлообработки и смежных отраслей.

RODMIX объединяет в себе лучшие инструменты для промышленного и профессионального применения.

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА HSS, L-30</b>	<b>3</b>
<b>КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА HSS, L-55</b>	<b>4</b>
<b>КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА HSS, L-80 / 110</b>	<b>5</b>
<b>КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА ТСТ, L-40</b>	<b>6</b>
<b>КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА ТСТ, L-55</b>	<b>7</b>
<b>КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА ТСТ, L-80 / 110</b>	<b>8</b>
<b>КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА ТСТ RAIL ДЛЯ РЕЛЬС, L-30</b>	<b>9</b>
<b>СТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛА</b>	<b>10</b>
<b>ДЕРЖАТЕЛИ – ПЕРЕХОДНИКИ</b>	<b>11</b>
<b>ПЕРЕХОДНИКИ, УДЛИНИТЕЛИ</b>	<b>12</b>
<b>ТАБЛИЦЫ ПОДБОРА ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ HSS И ТСТ КОРОНЧАТЫХ СВЁРЛ</b>	<b>13</b>
<b>ИНСТРУКЦИЯ по применению корончатых сверл RODMIX HSS/ТСТ</b>	<b>15</b>
<b>СЕРТИФИКАТ ДИЛЕРА</b>	<b>16</b>

## КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА HSS



### КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА HSS, L-30

– корончатые сверла по металлу из быстрорежущей стали (HSS) применяются для высокоэффективного сверления стали, алюминия, меди, пластика. Используются со всеми видами магнитных сверлильных станков. Шлифованная поверхность делает отверстия ровными, без заусенец. Возможность заточки позволяет продлить срок эксплуатации.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Изготовлены из порошковой быстрорежущей стали, что позволяет сверлить многие металлы в любых условиях.
- **Сверточная двугранная заточка** обеспечивает высокую скорость сверления.
- **Многоразовая заточка** продлевает срок эксплуатации.
- **Отшлифованная рабочая поверхность** позволяет снизить сопротивление при сверлении и увеличить режущие свойства.
- **Широкий ассортимент адаптеров** позволяет использовать во многих сверлильных и фрезерных станках.

#### ТИПЫ ХВОСТОВИКОВ

**Weldon 19 и 32 мм** – наиболее популярный хвостовик с двумя гранями крепления хвостовика.

**Universal 19 мм** (он же **Nitto, One-Touch**) – универсальный хвостовик, применяется в быстрозажимной системе крепления. При этом подходит к станкам оснащенными системой крепления **Weldon**, благодаря имеющейся грани на хвостовике сверла.

#### ПРИМЕНЕНИЕ RODMIX HSS

★★★ Сталь < 750 N	★ Сталь < 1400 N	★★ Алюминий < 10% Si	★★★ Пластик
★★ Сталь < 900 N	★ Нерж. сталь < 900 N	★ Алюминий > 10% Si	★ Чугун
★ Сталь < 1100 N	★ Нерж. сталь > 900 N	★★ Медь	★ ЖД рельс

★★★ – оптимально, ★★ – хорошо, ★ – возможно

Артикул Weldon 19	Артикул Universal	Диаметр, мм	Глубина сверления, мм	Артикул Weldon 19	Артикул Universal	Диаметр, мм	Глубина сверления, мм	Артикул Weldon 19	Артикул Universal	Диаметр, мм	Глубина сверления, мм
1012030191	1012030192	12	30	1029030191	1029030192	29	30	1046030191	1046030192	46	30
1013030191	1013030192	13	30	1030030191	1030030192	30	30	1047030191	1047030192	47	30
1014030191	1014030192	14	30	1031030191	1031030192	31	30	1048030191	1048030192	48	30
1015030191	1015030192	15	30	1032030191	1032030192	32	30	1049030191	1049030192	49	30
1016030191	1016030192	16	30	1033030191	1033030192	33	30	1050030191	1050030192	50	30
1017030191	1017030192	17	30	1034030191	1034030192	34	30	1051030191	1051030192	51	30
1018030191	1018030192	18	30	1035030191	1035030192	35	30	1052030191	1052030192	52	30
1019030191	1019030192	19	30	1036030191	1036030192	36	30	1053030191	1053030192	53	30
1020030191	1020030192	20	30	1037030191	1037030192	37	30	1054030191	1054030192	54	30
1021030191	1021030192	21	30	1038030191	1038030192	38	30	1055030191	1055030192	55	30
1022030191	1022030192	22	30	1039030191	1039030192	39	30	1056030191	1056030192	56	30
1023030191	1023030192	23	30	1040030191	1040030192	40	30	1057030191	1057030192	57	30
1024030191	1024030192	24	30	1041030191	1041030192	41	30	1058030191	1058030192	58	30
1025030191	1025030192	25	30	1042030191	1042030192	42	30	1059030191	1059030192	59	30
1026030191	1026030192	26	30	1043030191	1043030192	43	30	1060030191	1060030192	60	30
1027030191	1027030192	27	30	1044030191	1044030192	44	30				
1028030191	1028030192	28	30	1045030191	1045030192	45	30				

#### НАПРАВЛЯЮЩИЙ ШТИФТ



Диаметр, мм	Длина сверла, мм			
	35	55	80	110
7	Ø 4.74 X 77	Ø 4.74 X 103	–	–
12 - 16	Ø 6.34 X 77	Ø 6.34 X 103	–	–
17 - 60 Weldon	Ø 6.34 X 77	Ø 6.34 X 103	Ø 6.34 X 130	Ø 6.34 X 155
17 - 60 Universal	Ø 7.98 X 77	Ø 7.98 X 103	Ø 7.98 X 130	Ø 7.98 X 155
61 - 150		Ø 7.98 X 125	Ø 7.98 X 140	Ø 7.98 X 165









Компания АЛЕССА является официальным дилером торговой марки RODMIX

## КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА ТСТ



### КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА ТСТ, L-40

– корончатые сверла по металлу с сверхпрочными твердосплавными режущими частями из карбида вольфрама применяются для сверления всех типов стали, в том числе закаленные и нержавеющие стали, чугуна, сплавов.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Твердосплавные зубы** изготовлены из карбида-вольфрама, что позволяет сверлить быстро и качественно без дополнительной заточки.
- **Сверхточная трёхгранная заточка** обеспечивает высокую скорость сверления и ресурс.
- **Лучшее сочетание цена/производительность** по всем материалам.
- **Широкий ассортимент адаптеров** позволяет использовать во многих сверлильных и фрезерных станках.

#### ТИПЫ ХВОСТОВИКОВ

**Weldon 19 и 32 мм** – наиболее популярный хвостовик с двумя гранями крепления хвостовика.

**Universal 19 мм** (он же **Nitto, One-Touch**) – универсальный хвостовик, применяется в быстрозажимной системе крепления. При этом подходит к станкам оснащённым системой крепления **Weldon**, благодаря имеющейся грани на хвостовике сверла.

#### ПРИМЕНЕНИЕ **RODMIX ТСТ**

★★★ Сталь < 1400 N	★★ Нерж. сталь > 900 N	★★★ Алюминий > 10% Si	★★★ Пластик	★★★ Графит
★★★ Нерж. сталь < 900 N	★★★ Алюминий < 10% Si	★★★ Медь	★★★ Чугун	★★ Ж/д рельсы

★★★ – оптимально, ★★ – хорошо, ★ – возможно

Артикул Weldon 19	Артикул Universal	Диаметр, мм	Глубина сверления, мм	Артикул Weldon 19	Артикул Universal	Диаметр, мм	Глубина сверления, мм	Артикул Weldon 19	Артикул Universal	Диаметр, мм	Глубина сверления, мм
1212040191	1212040192	12	40	1229040191	1229040192	29	40	1246040191	1246040191	46	40
1213040191	1213040192	13	40	1240040191	1240040192	30	40	1247040191	1247040191	47	40
1214030191	1214030192	14	40	1231040191	1231040192	31	40	1248040191	1248040191	48	40
1214030191	1214030192	15	40	1232040191	1232040192	32	40	1249040191	1249040191	49	40
1216040191	1216040192	16	40	1233040191	1233040192	33	40	1250040191	1250040191	50	40
1217040191	1217040192	17	40	1234040191	1234040192	34	40	1251040191	1251040191	51	40
1218040191	1218040192	18	40	1235040191	1235040192	35	40	1252040191	1252040191	52	40
1219040191	1219040192	19	40	1236040191	1236040192	36	40	1253040191	1253040191	53	40
1220040191	1220040192	20	40	1237040191	1237040192	37	40	1254040191	1254040191	54	40
1221040191	1221040192	21	40	1238040191	1238040192	38	40	1255040191	1255040191	55	40
1222040191	1222040192	22	40	1239040191	1239040192	39	40	1256040191	1256040191	56	40
1223040191	1223040192	23	40	1240040191	1240040192	40	40	1257040191	1257040191	57	40
1224040191	1224040192	24	40	1241040191	1241040192	41	40	1258040191	1258040191	58	40
1225040191	1225040192	25	40	1242040191	1242040192	42	40	1259040191	1259040191	59	40
1226040191	1226040192	26	40	1243040191	1243040192	43	40	1260040191	1260040191	60	40
1227040191	1227040192	27	40	1244040191	1244040192	44	40				
1228040191	1228040192	28	40	1245040191	1245040192	45	40				

#### НАПРАВЛЯЮЩИЙ ШТИФТ



Диаметр, мм	Длина сверла, мм				
	35	55	80	110	120
14 - 16	Ø 6.34 X 90	Ø 6.34 X 103	–	–	–
17 - 60	Ø 7.98 X 90	Ø 7.98 X 103	Ø 7.98 X 130	Ø 7.98 X 155	Ø 7.98 X 180
61 - 150	–	Ø 7.98 X 125	Ø 7.98 X 140	Ø 7.98 X 165	Ø 7.98 X 180







Компания АЛЕССА является официальным дилером торговой марки RODMIX

## КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА ТСТ



### КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА ТСТ, L-80 / 110

– корончатые сверла по металлу с сверхпрочными твердосплавными режущими частями из карбида вольфрама применяются для сверления всех типов стали, в том числе закаленные и нержавеющей стали, чугуна, сплавов.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Твердосплавные зубы** изготовлены из карбида-вольфрама, что позволяет сверлить быстро и качественно без дополнительной заточки.
- **Сверхточная трёхгранная заточка** обеспечивает высокую скорость сверления и ресурс.
- **Лучшее сочетание цена/производительность** по всем материалам.
- **Широкий ассортимент адаптеров** позволяет использовать во многих сверлильных и фрезерных станках.

#### ТИПЫ ХВОСТОВИКОВ

**Weldon 19 и 32 мм** – наиболее популярный хвостовик с двумя гранями крепления хвостовика.

**Universal 19 мм** (он же **Nitto, One-Touch**) – универсальный хвостовик, применяется в быстрозажимной системе крепления. При этом подходит к станкам оснащённым системой крепления **Weldon**, благодаря имеющейся грани на хвостовике сверла.

#### ПРИМЕНЕНИЕ RODMIX ТСТ

★★★ Сталь < 1400 N	★★ Нерж. сталь > 900 N	★★★ Алюминий > 10% Si	★★★ Пластик	★★★ Графит
★★★ Нерж. сталь < 900 N	★★★ Алюминий < 10% Si	★★★ Медь	★★★ Чугун	★★ Ж/д рельсы

★★★ – оптимально, ★★ – хорошо, ★ – возможно

Артикул Weldon 19 (80 мм)	Артикул Weldon 19 (110 мм)	Диаметр, мм	Глубина сверления, мм	Артикул Weldon 19 (80 мм)	Артикул Weldon 19 (110 мм)	Диаметр, мм	Глубина сверления, мм	Артикул Weldon 19 (80 мм)	Артикул Weldon 19 (110 мм)	Диаметр, мм	Глубина сверления, мм
1212080191	1212110191	12	80/110	1234080191	1234110191	34	80/110	1256080191	1256110191	56	80/110
1213080191	1213110191	13	80/110	1235080191	1235110191	35	80/110	1257080191	1257110191	57	80/110
1214080191	1214110191	14	80/110	1236080191	1236110191	36	80/110	1258080191	1258110191	58	80/110
1215080191	1215110191	15	80/110	1237080191	1237110191	37	80/110	1259080191	1259110191	59	80/110
1216080191	1216110191	16	80/110	1238080191	1238110191	38	80/110	1260080191	1260110191	60	80/110
1217080191	1217110191	17	80/110	1239080191	1239110191	39	80/110				
1218080191	1218110191	18	80/110	1240080191	1240110191	40	80/110				
1219080191	1219110191	19	80/110	1241080191	1241110191	41	80/110				
1220080191	1220110191	20	80/110	1242080191	1242110191	42	80/110				
1221080191	1221110191	21	80/110	1243080191	1243110191	43	80/110				
1222080191	1222110191	22	80/110	1244080191	1244110191	44	80/110				
1223080191	1223110191	23	80/110	1245080191	1245110191	45	80/110				
1224080191	1224110191	24	80/110	1246080191	1246110191	46	80/110				
1225080191	1225110191	25	80/110	1247080191	1247110191	47	80/110				
1226080191	1226110191	26	80/110	1248080191	1248110191	48	80/110				
1227080191	1227110191	27	80/110	1249080191	1249110191	49	80/110				
1228080191	1228110191	28	80/110	1250080191	1250110191	50	80/110				
1229080191	1229110191	29	80/110	1251080191	1251110191	51	80/110				
1230080191	1230110191	30	80/110	1252080191	1252110191	52	80/110				
1231080191	1231110191	31	80/110	1253080191	1253110191	53	80/110				
1232080191	1232110191	32	80/110	1254080191	1254110191	54	80/110				
1233080191	1233110191	33	80/110	1255080191	1255110191	55	80/110				

  

Артикул Weldon 32 (80 мм)	Артикул Weldon 32 (110 мм)	Диаметр, мм	Глубина сверления, мм
1261080321	1261110321	61	80/110
1262080321	1262110321	62	80/110
1263080321	1263110321	63	80/110
1264080321	1264110321	64	80/110
1265080321	1265110321	65	80/110
1270080321	1270110321	70	80/110
1275080321	1275110321	75	80/110
1280080321	1280110321	80	80/110
1285080321	1285110321	85	80/110
1290080321	1290110321	90	80/110
1295080321	1295110321	95	80/110
1300080321	1300110321	100	80/110
1310080321	1310110321	110	80/110
1320080321	1320110321	120	80/110

#### НАПРАВЛЯЮЩИЙ ШТИФТ



Диаметр, мм	Длина сверла, мм				
	35	55	80	110	120
14 - 16	Ø 6.34 X 90	Ø 6.34 X 103	–	–	–
17 - 60	Ø 7.98 X 90	Ø 7.98 X 103	Ø 7.98 X 130	Ø 7.98 X 155	Ø 7.98 X 180
61 - 150	–	Ø 7.98 X 125	Ø 7.98 X 140	Ø 7.98 X 165	Ø 7.98 X 180

## КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА TCT RAIL ДЛЯ РЕЛЬС



### КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА TCT RAIL ДЛЯ РЕЛЬС, L-30

Корончатые сверла TCT Rail с сверхпрочными твердосплавными режущими частями из карбида вольфрама применяются для сверления рельс, а так же для всех типов стали, в том числе закаленные и нержавеющей стали, чугуна, сплавов. Особая геометрия рабочей поверхности разработана специально для сверления рельс.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Специально для сверления рельс подобраны режущие части и канавки рабочей поверхности.
- Твердосплавные зубы изготовлены из карбида-вольфрама, что позволяет сверлить быстро и качественно без дополнительной заточки.
- Сверхточная трёхгранная заточка обеспечивает высокую скорость сверления и ресурс.
- Хвостовик Weldon 19 совместим со многими рельсосверлильными станками.

#### ПРИМЕНЕНИЕ RODMIX TCT RAIL

★ Сталь < 1400 N	★ Нерж. сталь > 900 N	★ Алюминий > 10% Si	★ Пластик	★ Графит
★ Нерж. сталь < 900 N	★ Алюминий < 10% Si	★ Медь	★ Чугун	★ ★ Ж/д рельсы

★ ★ ★ – оптимально, ★ ★ – хорошо, ★ – возможно

Артикул Weldon 19	Диаметр, мм	Глубина сверления, мм	Артикул Weldon 19	Диаметр, мм	Глубина сверления, мм
1218030191	18	30	1228030191	28	30
1219030191	19	30	1229030191	29	30
1220030191	20	30	1230030191	30	30
1221030191	21	30	1231030191	31	30
1222030191	22	30	1232030191	32	30
1238030191	23	30	1233030191	33	30
1224030191	24	30	1234030191	34	30
1225030191	25	30	1235030191	35	30
1226030191	26	30	1236030191	36	30
1227030191	27	30			

#### НАПРАВЛЯЮЩИЙ ШТИФТ



Диаметр, мм	Длина сверла, 35 мм
18 - 36	Ø 7.98 X 77



## СТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛА HSS



### СТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛА

– ступенчатые сверла по металлу универсальный режущий инструмент, позволяющий не меняя сверло изготавливать отверстия нужного диаметра. Сверло представляет собой набор ступеней, где каждая последующая большего диаметра.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Изготовлены из порошковой быстрорежущей стали, что позволяет сверлить многие металлы в любых условиях.
- Отшлифованная рабочая поверхность позволяет снизить сопротивление при сверлении и увеличить режущие свойства.
- Цилиндрический хвостовик под кулачковый патрон с лысками от проворта, делает инструмент универсальным.
- Два вида канавки позволяет выбрать подходящий инструмент.

#### ПРИМЕНЕНИЕ СТУПЕНЧАТЫХ СВЕРЛ RODMIX

★★★ Сталь < 750 N	★ Сталь < 1400 N	★ Чугун	★ Медь
★★ Сталь < 900 N	★ Нерж. сталь < 900 N	★★ Алюминий < 10% Si	★★★ Пластик
★ Сталь < 1100 N	★ Нерж. сталь > 900 N	★ Алюминий > 10% Si	★★★ Фанера

★★★ – оптимально, ★★ – хорошо, ★ – возможно

Рекомендовано для тонколистовых материалов толщиной до 4 мм.

### СТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛА RODMIX С ПРЯМОЙ КАНАВКОЙ

Классическое исполнение с прямой канавкой позволяет легко затачивать.

Артикул	Наименование	Ступени	Хвостовик, мм
1500412091	Ступенчатое сверло с прямой канавкой, 4 - 12 мм	9	6
1500420091	Ступенчатое сверло с прямой канавкой, 4 - 20 мм	9	8
1500422101	Ступенчатое сверло с прямой канавкой, 4 - 22 мм	10	10
1500426121	Ступенчатое сверло с прямой канавкой, 4 - 26 мм	12	10
1500430141	Ступенчатое сверло с прямой канавкой, 4 - 30 мм	14	10
1500535131	Ступенчатое сверло с прямой канавкой, 4 - 12 мм	13	9
1500638121	Ступенчатое сверло с прямой канавкой, 6 - 38 мм	12	10



### СТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛА RODMIX СО СПИРАЛЬНОЙ КАНАВКОЙ

Спиральная канавка сверла закручена в сторону вращения обеспечивает более мягкое сверление, с качественным отводом стружки, без шума.

Артикул	Наименование	Ступени	Хвостовик, мм
1500412092	Ступенчатое сверло с прямой канавкой, 4 - 12 мм	9	6
1500420092	Ступенчатое сверло с прямой канавкой, 4 - 20 мм	9	8
1500422102	Ступенчатое сверло с прямой канавкой, 4 - 22 мм	10	10
1500426122	Ступенчатое сверло с прямой канавкой, 4 - 26 мм	12	10
1500430142	Ступенчатое сверло с прямой канавкой, 4 - 30 мм	14	10
1500535132	Ступенчатое сверло с прямой канавкой, 5 - 35 мм	13	9
1500638122	Ступенчатое сверло с прямой канавкой, 6 - 38 мм	12	10



## ДЕРЖАТЕЛИ – ПЕРЕХОДНИКИ



### ДЕРЖАТЕЛИ – ПЕРЕХОДНИКИ

Держатель переходник с Конуса Морзе на Weldon позволяют адаптировать сверлильные, фрезерные, портативные и стационарные станки для сверления корончатыми сверлами RODMIX HSS и TCT.

#### ДЕРЖАТЕЛИ-ПЕРЕХОДНИКИ С КМ ( МТ) БЕЗ ПОДАЧИ СОЖ



Артикул	Переход с	Переход на
1410002191	КМ2	Weldon 19
1410003191	КМ3	Weldon 19
1410003321	КМ3	Weldon 32
1410004191	КМ4	Weldon 19
1410004321	КМ4	Weldon 32

#### ДЕРЖАТЕЛИ-ПЕРЕХОДНИКИ С КМ ( МТ) С ПОДАЧЕЙ СОЖ



Артикул	Переход с	Переход на
1411002192	КМ2	Weldon 19
1411003192	КМ3	Weldon 19
1411004192	КМ4	Weldon 19
1411005192	КМ5	Weldon 19
1411003322	КМ3	Weldon 32
1411004322	КМ4	Weldon 32
1411005322	КМ5	Weldon 32

## ПЕРЕХОДНИКИ И УДЛИНИТЕЛИ



### ПЕРЕХОДНИКИ

Широкий ассортимент переходников и адаптеров позволяет использовать корончатые сверла с различными станками.



**Артикул 1420000191**  
Переходник с Quick-in на Weldon 19



**Артикул 1420000192**  
Переходник с Universal (Nitto,One-touch) на Weldon 19



**Артикул 1420019121**  
Переходник Weldon 19 на 1/2 20UNF



**Артикул 1420019161**  
Переходник Weldon 19 на В16



**Артикул 1420019321**  
Переходник Weldon 19 на Weldon 32



**Артикул 1420032191**  
Переходник Weldon 32 на Weldon 19



**Артикул 1421030200**  
Переходник с КМ3 на КМ2

**Артикул 1421040300**  
Переходник с КМ4 на КМ3



**Артикул 1422021600**  
Переходник с КМ2 на В16

**Артикул 1422031600**  
Переходник с КМ3 на В16



**Артикул 1420125191**  
Переходник с Ц/Х на Weldon 19

### УДЛИНИТЕЛИ

#### УДЛИНИТЕЛЬ С WELDON 19 НА WELDON 19

Удлинитель Weldon 19 от 25 до 100 мм позволяют сверлить глубокие или труднодоступные отверстия в металлических конструкциях диаметрами от 39,5 мм.



Артикул	Наименование
1440002519	Удлинитель на 25 мм Weldon 19 на Weldon 19
1440005019	Удлинитель на 50 мм Weldon 19 на Weldon 19
1440007519	Удлинитель на 75 мм Weldon 19 на Weldon 19
1440010019	Удлинитель на 100 мм Weldon 19 на Weldon 19



Компания АЛЕССА является официальным дилером торговой марки RODMIX

## КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА



## ТАБЛИЦЫ ПОДБОРА ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ HSS И ТСТ КОРОНЧАТЫХ СВЁРЛ

### СКОРОСТЬ СВЕРЛЕНИЯ HSS КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА

Обрабатываемый материал	Высокоуглеродистая сталь	Легированная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Алюминий сплав	Жесткий цинковый сплав	Жесткий пластик
диаметр сверла	ОБОРОТЫ В МИНУТУ (r.p.m)						
12-15	750-570	480-380	240-190	480-380	710-570	850-680	350-270
16-20	540-430	360-290	180-140	360-290	540-430	640-500	260-210
21-30	410-290	270-190	140-100	270-190	410-290	490-340	200-140
31-40	280-220	190-140	90-70	190-140	280-220	330-260	130-100
41-50	210-170	140-120	70-60	140-120	210-170	250-200	100-80
51-60	170-140	110-100	60-50	110-100	170-140	200-170	80-70
61-70	140-120	95-80	50-40	95-80	140-120	170-150	70-60
71-80	120-105	80-70	40-35	80-70	120-105	145-125	60-50
81-90	105-95	70-65	35-30	70-65	105-95	125-110	50-60
91-100	95-85	65-55	30-25	65-55	95-85	110-100	60-45
101-150	85-60	55-40	25-20	55-40	85-60	100-70	40-30
Скорость сверления м/с	27	18	9	18	27	32	13

### СКОРОСТЬ СВЕРЛЕНИЯ ТСТ КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА

Обрабатываемый материал	Высокоуглеродистая сталь	Легированная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Алюминий сплав	Жесткий цинковый сплав	Жесткий пластик
диаметр сверла	ОБОРОТЫ В МИНУТУ (r.p.m)						
12-15	1120-950	850-680	950-760	480-380	1430-1140	950-760	950-760
16-20	890-720	640-510	720-570	360-290	1050-850	720-570	720-570
21-30	680-470	490-340	550-380	270-190	820-570	550-380	550-380
31-40	460-360	330-260	370-290	185-140	550-430	370-290	370-290
41-50	350-290	250-200	280-230	140-115	420-340	280-230	280-230
51-60	280-240	200-170	230-190	110-95	340-290	230-190	230-190
61-70	230-200	170-150	190-160	95-80	280-250	190-160	190-160
71-80	200-180	140-125	160-140	80-70	240-215	160-140	160-140
81-90	175-155	125-110	140-125	70-65	215-190	140-130	140-130
91-100	155-140	110-100	125-115	65-55	190-170	130-120	130-120
101-150	140-95	100-70	115-75	55-40	170-120	120-80	120-80
Скорость сверления м/с	45	32	36	18	54	36	36



## КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА



Таблица №1

ТСТ					
Диаметр	Длина сверла				
	35 мм	55 мм	80 мм	100 мм	120мм
12-16 мм	6.34x90	6.34x103			
17-60 мм	7.98x90	7.98x103	7,98x130	7,98x155	7,98x180
61-150 мм	7,98x103	7,98x125	7,98x140	7,98x165	7,98x180
Rail	7.98x77				
HSS					
Диаметр	Длина сверла				
	30 мм	55 мм	75 мм	100 мм	
12-16 мм	6.34x77	6.34x103			
17-60 мм weldon	6,34x77	6,34x103	6,34x130	6,34x155	
17-60 мм universal	7.98x77	7.98x103	7,98x130	7,98x155	
61-150	7,98x103	7,98x125	7,98x140	7,98x165	

Таблица №2

### СКОРОСТЬ СВЕРЛЕНИЯ HSS КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА

Обрабатываемый материал	Высокоуглеродистая сталь	Легированная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Алюминий сплав	Жесткий цинковый сплав	Жесткий пластик
диаметр сверла	ОБОРОТЫ В МИНУТУ (r.p.m)						
12-15	750-570	480-380	240-190	480-380	710-570	850-680	350-270
16-20	540-430	360-290	180-140	360-290	540-430	640-500	260-210
21-30	410-290	270-190	140-100	270-190	410-290	490-340	200-140
31-40	280-220	190-140	90-70	190-140	280-220	330-260	130-100
41-50	210-170	140-120	70-60	140-120	210-170	250-200	100-80
51-60	170-140	110-100	60-50	110-100	170-140	200-170	80-70
61-70	140-120	95-80	50-40	95-80	140-120	170-150	70-60
71-80	120-105	80-70	40-35	80-70	120-105	145-125	60-50
81-90	105-95	70-65	35-30	70-65	105-95	125-110	50-60
91-100	95-85	65-55	30-25	65-55	95-85	110-100	60-45
101-150	85-60	55-40	25-20	55-40	85-60	100-70	40-30
Скорость сверления м/с	27	18	9	18	27	32	13

### СКОРОСТЬ СВЕРЛЕНИЯ ТСТ КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА

Обрабатываемый материал	Высокоуглеродистая сталь	Легированная сталь	Чугун	Нержавеющая сталь	Алюминий сплав	Жесткий цинковый сплав	Жесткий пластик
диаметр сверла	ОБОРОТЫ В МИНУТУ (r.p.m)						
12-15	1120-950	850-680	950-760	480-380	1430-1140	950-760	950-760
16-20	890-720	640-510	720-570	360-290	1050-850	720-570	720-570
21-30	680-470	490-340	550-380	270-190	820-570	550-380	550-380
31-40	460-360	330-260	370-290	185-140	550-430	370-290	370-290
41-50	350-290	250-200	280-230	140-115	420-340	280-230	280-230
51-60	280-240	200-170	230-190	110-95	340-290	230-190	230-190
61-70	230-200	170-150	190-160	95-80	280-250	190-160	190-160
71-80	200-180	140-125	160-140	80-70	240-215	160-140	160-140
81-90	175-155	125-110	140-125	70-65	215-190	140-130	140-130
91-100	155-140	110-100	125-115	65-55	190-170	130-120	130-120
101-150	140-95	100-70	115-75	55-40	170-120	120-80	120-80
Скорость сверления м/с	45	32	36	18	54	36	36





Компания АЛЕССА является официальным дилером торговой марки RODMIX

## КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА



### Инструкция по применению корончатых сверл RODMIX HSS/ТСТ.

Корончатые сверла RODMIX применяются для высокоэффективного сверления стали, алюминия, меди, пластика, композитных материалов. Используются со всеми видами магнитных сверлильных станков и стационарных сверлильных станков.

При правильном применении сверла способны выполнить заявленное количество отверстий. Для этого необходимо соблюдать следующий порядок действий:

1. Подберите Штифт, соответствующий корончатому сверлу, в соответствии Таблицей 1. Вставьте штифт в отверстие на хвостовике сверла.

Установите сверло в патрон сверлильного станка. Грани на хвостовике Weldon должны быть расположены в сторону зажимных винтов, зафиксируйте винты. При использовании быстрозажимной системы крепления Universal (Nitto/One-touch) зафиксируйте сверло в патроне «до щелчка» ( **ОБЯЗАТЕЛЬНО дополнительно прочтите инструкцию к сверлильной машине!** )

2. Установите правильную скорость на станке в соответствии с Таблицей 2. Чем больше диаметр сверла, тем меньше скорость сверления. **При правильной подобранной скорости из зоны сверления выходит спиральная металлическая стружка.**
3. Наметьте центр предполагаемого отверстия при помощи керна.
4. Установите магнитный станок в место сверления. При использовании стационарного станка, установите заготовку в тиски.
5. Опустите сверло вниз поворачивая рукоятку на станке до тех пор, пока не появится СОЖ в точке сверления. Настройте обильную подачу СОЖ, регулируя кран подачи, это очень важно сделать для эффективного сверления и охлаждения режущей части.
6. Запустите станок. Выполняйте подачу сверла плавно без усилий, на стабильной скорости. Не прикладывайте чрезмерное усилие на ручку сверлильного станка.
7. После просверливания материала, верните патрон в исходное положение. Удалите накопившуюся стружку из зоны сверления, а также керн выпавший из полости сверла.
8. Продолжайте сверление в том же порядке.
9. Если вы почувствовали, что сверло стало хуже сверлить, проверьте визуально износ режущей части. **Режущая часть должна быть острой, не должно быть сколов и трещин. При необходимости обязательно замените изношенное сверло на новое.**

#### Основные правила техники безопасности при работе с корончатыми сверлами

1. Перед применением обязательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией.
2. При работе используйте спецодежду, защитные очки (шлем).
3. При работе на высоте пользуйтесь страховочным ремнем для станка и для оператора.
4. Не работайте на открытой местности в дождливую погоду.
5. Не работайте во взрывоопасной среде.
6. Не работайте на неисправной сверлильной машине или с неисправным магнитом.
7. При заклинивании сверла, сразу отключите двигатель.
8. Не касайтесь сверла при вращающемся вале



Компания АЛЕССА является официальным дилером торговой марки RODMIX



# СЕРТИФИКАТ ДИЛЕРА

Настоящий сертификат удостоверяет, что

**ООО "ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ  
КОМПАНИЯ АЛЕССА"**

**г. Могилев**

является официальным дилером  
по продаже оригинальной продукции  
торговой марки

**RODMIX**

сертификат действителен до **31 декабря 2023**

Генеральный директор ООО «РОДМИКС»

Мулеев А.В.



[www.rodmix.ru](http://www.rodmix.ru)