

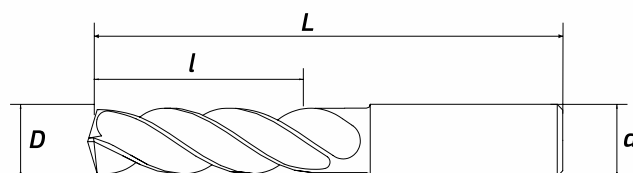
## ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА



### ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА

Применяются для сверления заготовок из стали общего назначения, литой стали, чугуна, отбеленного чугуна, ковкого чугуна, цветных тяжёлых и лёгких металлов, абразивного пластика.

- не требуется предварительная зацентровка
- эффективный отвод стружки
- развёртывание отверстий не требуется
- высокопроизводительное сверление



○ – Отлично ● – Хорошо

P				H	M	K	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закаленная сталь	Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Углепластик	Титан	Жаропрочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70									
○	○	○			●	●							

Артикул	Диаметр рабочей части D	Рабочая длина l	Общая длина L	Диаметр хвостовика d
---------	-------------------------	-----------------	---------------	----------------------

#### КОРОТКАЯ СЕРИЯ

10201018040	1	18	40	1
10202018045	2	18	45	2
10203025050	3	25	50	3
10204025050	4	25	50	4
10205025050	5	25	50	5
10206025050	6	25	50	6
10207025060	7	25	60	7
10208030060	8	30	60	8
10209030065	9	30	65	9
10210030075	10	30	75	10

Артикул	Диаметр рабочей части D	Рабочая длина l	Общая длина L	Диаметр хвостовика d
---------	-------------------------	-----------------	---------------	----------------------

#### СРЕДНЯЯ СЕРИЯ

10103016045	3	24	55	3
10103520052	3,5	28	60	3,5
10104022055	4	30	63	4
10104524060	4,5	32	65	4,5
10105026063	5	36	70	5
10105528065	5,5	40	75	5,5
10106028065	6	40	75	6
10106530070	6,5	42	80	6,5
10107034075	7	45	85	7
10107534075	7,5	45	85	7,5
10108038080	8	52	95	8
10108538080	8,5	52	95	8,5
10109040085	9	55	100	9
10109540085	9,5	60	105	9,5
10110045090	10	60	105	10
10110545090	10,5	60	105	10,5
10111048095	11	65	110	11
10111548095	11,5	65	110	11,5
10112050100	12	70	120	12

\*К заказу доступны специальные диаметры и длины