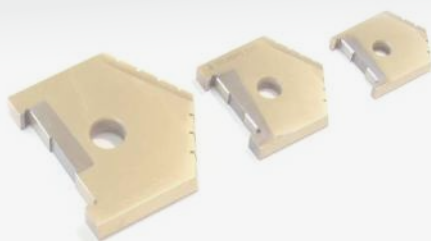


**СВЕРЛА  
ПЕРОВЫЕ  
МОДУЛЬНЫЕ**

**СВЕРЛА  
ПЕРОВЫЕ  
ЦЕЛЬНЫЕ**

**ПЛАСТИНЫ  
для ПЕРОВЫХ  
СВЕРЛ**



**СНАБЖЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ИНСТРУМЕНТОМ И  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ  
ОСНАСТКОЙ**



**Компания АЛЕССА является официальным дилером ООО «КОМПАНИИ «ПЕТРОИНСТРУМЕНТ»**



Компания АЛЕССА является официальным дилером ООО «КОМПАНИИ «ПЕТРОИНСТРУМЕНТ»

Перовые (плоские) свёрла по металлу со сменными режущими элементами предназначены для сверления отверстий в металлических деталях.

Преимущества плоских перовых свёрл со сменными режущими пластинами:

- нечувствительность к перекосам
- быстрота и лёгкость смены режущих пластин, что не требует заточки режущей части сверла
- одна оправка используется для пластин разных диаметров
- сравнительно низкая стоимость

## СОДЕРЖАНИЕ

МОДУЛЬНЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ ПЕРОВЫХ СВЕРЛ ADMS100 Назначение и характеристики	3
МОДУЛЬНЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ ПЕРОВЫХ СВЕРЛ ADMS100 Размеры и обозначения	4
МОДУЛЬНЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ ПЕРОВЫХ СВЕРЛ ADMS100 Расшифровка обозначения	6
ПЛАСТИНЫ ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ МОДУЛЬНЫХ ОПРАВОК ПЕРОВЫХ СВЕРЛ ADMS100	7
ЦЕЛЬНЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ ПЕРОВЫХ СВЕРЛ. Назначение и характеристики. ТАБЛИЦА	9
ПЛАСТИНЫ ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ЦЕЛЬНЫХ ОПРАВОК ПЕРОВЫХ СВЕРЛ. ТАБЛИЦА	12
СЕРТИФИКАТ ДИЛЕРА	14

## МОДУЛЬНЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ ПЕРОВЫХ СВЕРЛ ADMS100



### НАЗНАЧЕНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### НАЗНАЧЕНИЕ:

Сверление отверстий на станках с горизонтальным расположением шпинделя

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Диапазон диаметров обрабатываемых отверстий: 25-130 мм

Глубина обрабатываемых отверстий: Ограничена только возможностью оборудования за счет использования модульной системы

Внутренняя подача СОЖ



## РАЗМЕРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

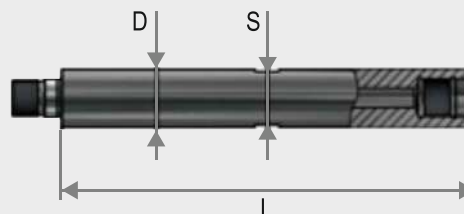
### ОПРАВКИ ADMS100



обозначение оправки	составные части оправки		
	оголовка	модуль	ХВОСТОВИК
ADMS100-R025031.02.MT3.C	ADMS100-R025031.02.C	ADMS100-R025031.250.C	ADMS100-R025031.MT3.C
ADMS100-R032039.02.MT4.C	ADMS100-R032039.02.C	ADMS100-R032039.250.C	ADMS100-R032039.MT4.C
ADMS100-R040050.02.MT5.C	ADMS100-R040050.02.C	ADMS100-R040050.250.C	ADMS100-R040050.MT5.C
ADMS100-R051063.02.MT5.C	ADMS100-R051063.02.C	ADMS100-R051063.250.C	ADMS100-R051063.MT5.C
ADMS100-R065080.02.MT5.C	ADMS100-R065080.02.C	ADMS100-R065080.250.C	ADMS100-R065080.MT5.C
ADMS100-R082102.02.MT5.C	ADMS100-R082102.02.C	ADMS100-R082102.250.C	ADMS100-R082102.MT5.C
ADMS100-R105130.02.MT5.C	ADMS100-R105130.02.C	ADMS100-R105130.250.C	ADMS100-R105130.MT5.C

пластины	№ комплекта з/ч
2000-1200...2000-1213	1
2000-1214...2000-1222	2
2000-1223...2000-1234	3
2000-1235...2000-1248	4
2000-1249...2000-1256	5
2000-1257...2000-1266	6
2000-1267...2000-1278	7

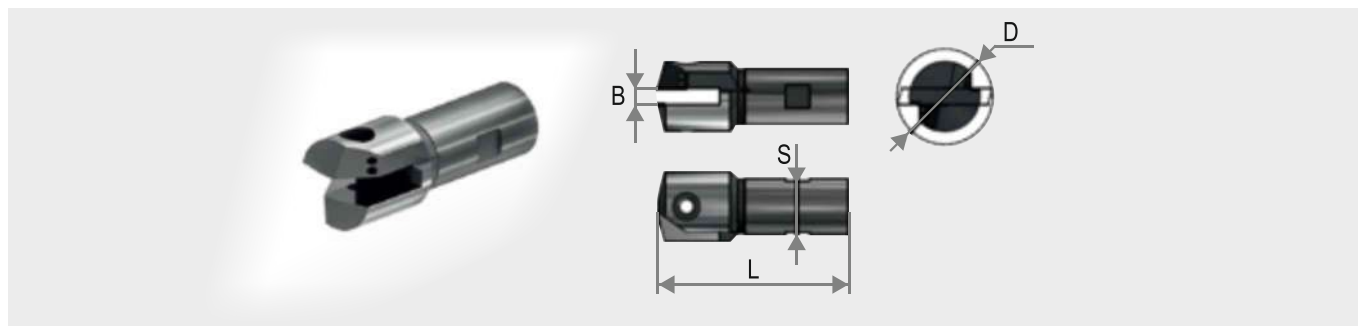
### МОДУЛИ К ОПРАВКАМ ДЛЯ ПЕРОВЫХ СВЕРЛ ADMS100



обозначение	D	L	S
ADMS100-R025031.250.C	19	250	17
ADMS100-R032039.250.C	26	250	24
ADMS100-R040050.250.C	30	250	27
ADMS100-R051063.250.C	35	250	32
ADMS100-R065080.250.C	40	250	36
ADMS100-R082102.250.C	45	250	40
ADMS100-R105130.250.C	60	250	54

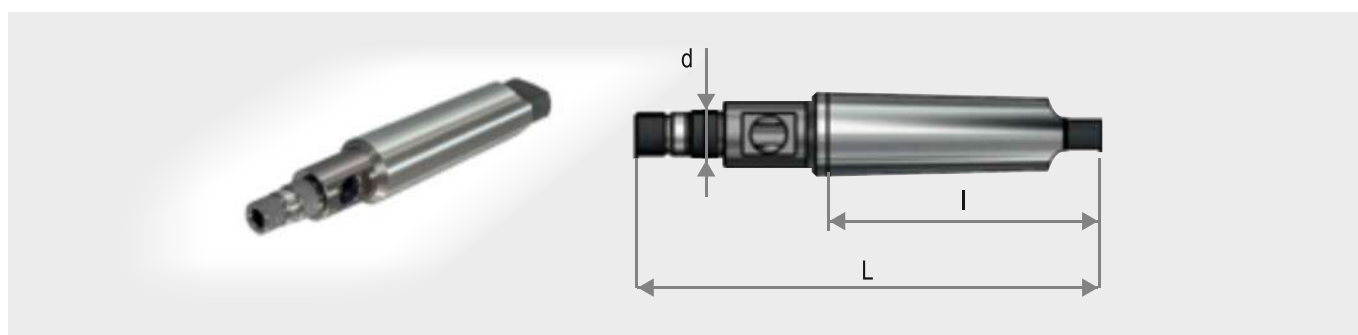
## РАЗМЕРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

### ОГОЛОВКИ К ОПРАВКАМ ДЛЯ ПЕРОВЫХ СВЕРЛ ADMS100



обозначение	D	B	L	S
ADMS100-R025031.02.C	025...031	6	70	17
ADMS100-R032039.02.C	032...039	7	80	24
ADMS100-R040050.02.C	040...050	8	100	27
ADMS100-R051063.02.C	051...063	10	120	32
ADMS100-R065080.02.C	065...080	11	120	36
ADMS100-R082102.02.C	082...102	14	140	40
ADMS100-R105130.02.C	105...130	18	140	54

### ХВОСТОВИКИ К ОПРАВКАМ ДЛЯ ПЕРОВЫХ СВЕРЛ ADMS100



обозначение	ТИП ХВОСТОВИКА	L	l	d
ADMS100-R025031.MT3.C	KM3	168	94	M14-LH
ADMS100-R032039.MT4.C	KM4	203	117	M18-LH
ADMS100-R040050.MT5.C	KM5	254	149	M24-LH
ADMS100-R051063.MT5.C	KM5	254	149	M25-LH
ADMS100-R065080.MT5.C	KM5	254	149	M28-LH
ADMS100-R082102.MT5.C	KM5	269	149	M32-LH
ADMS100-R105130.MT5.C	KM5	269	149	M38-LH

## МОДУЛЬНЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ ПЕРОВЫХ СВЕРЛ ADMS100

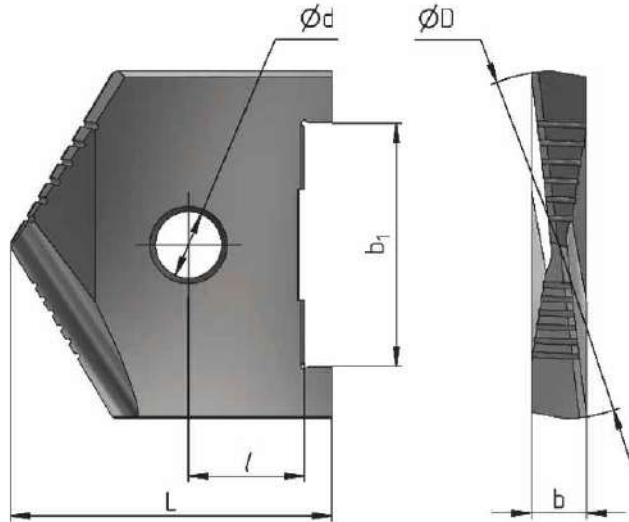
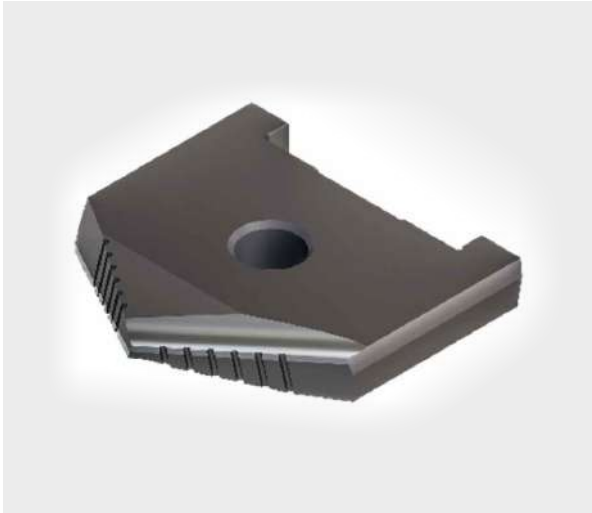
### РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЯ

A	DSM	1	00	R	025031	02	MT3	C
---	-----	---	----	---	--------	----	-----	---

<b>A</b>	Сборный инструмент
<b>DSM</b>	Оправки модульные для перовых сверл
<b>1</b>	Номер серии
<b>00</b>	Главный угол в плане 0
<b>R</b>	Направление резание правое
<b>025031</b>	Диапазон устанавливаемых перовых сверл, от 25 мм до 31 мм
<b>02</b>	Эффективное число зубьев, 2 шт.
<b>MT3</b>	Тип крепления, Конус Морзе 3
<b>C</b>	Внутренний подвод СОЖ



## ПЛАСТИНЫ ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ МОДУЛЬНЫХ ОПРАВОК ПЕРОВЫХ СВЕРЛ ADMS100



Обозначение	$\varnothing D$	b	b <sub>1</sub>	L	l	$\varnothing d$	Покрытие		P			M	K	ISO		
							без покрытия	Покрытие TiN	Недеформированная сталь	Мягкодеформированная сталь	Высокотемпературная сталь	Нержавеющая сталь	Чугун			
									180	180-280	280-360				180-270	160-260
									P6M5	P6M5	P6M5				P6M5	P6M5
		16-21	13-17	10-13	14-18	12-16	Твердость, HB									
												Марка материала				
												Скорость резания V <sub>c</sub> , м/мин				
2000-1201	25	6	20	35	10	7	○	○	0,07-0,11	0,03-0,05	0,02-0,04	0,04-0,06	0,03-0,04			
2000-1203	26						○	○	0,07-0,11	0,03-0,05	0,02-0,04	0,04-0,06	0,03-0,04			
2000-1205	27						○	○	0,07-0,11	0,03-0,06	0,03-0,04	0,04-0,07	0,03-0,05			
2000-1207	28						○	○	0,07-0,12	0,03-0,06	0,03-0,04	0,04-0,07	0,03-0,05			
2000-1209	29						○	○	0,07-0,12	0,04-0,06	0,03-0,04	0,04-0,07	0,03-0,05			
2000-1211	30						○	○	0,07-0,12	0,04-0,06	0,03-0,05	0,04-0,07	0,03-0,05			
2000-1213	31						○	○	0,07-0,12	0,04-0,06	0,03-0,05	0,04-0,07	0,03-0,05			
2000-1214	32	7	27	40,5	12	8	○	○	0,08-0,13	0,04-0,06	0,03-0,05	0,04-0,07	0,03-0,05			
2000-1215	33						○	○	0,08-0,13	0,04-0,07	0,03-0,05	0,05-0,08	0,03-0,06			
2000-1216	34						○	○	0,08-0,13	0,04-0,07	0,03-0,05	0,05-0,08	0,03-0,06			
2000-1217	35						○	○	0,08-0,13	0,04-0,07	0,03-0,05	0,05-0,08	0,03-0,06			
2000-1218	36						○	○	0,08-0,14	0,04-0,07	0,03-0,05	0,05-0,08	0,04-0,06			
2000-1219	37						○	○	0,08-0,14	0,04-0,07	0,03-0,06	0,05-0,08	0,04-0,06			
2000-1221	38						○	○	0,08-0,14	0,04-0,07	0,03-0,06	0,05-0,08	0,04-0,06			
2000-1222	39						○	○	0,09-0,14	0,04-0,07	0,03-0,06	0,05-0,08	0,04-0,06			
2000-1223	40	8	32	50	17	10	○	○	0,09-0,15	0,05-0,08	0,04-0,06	0,05-0,09	0,04-0,07	Подача, f <sub>z</sub> , (мм/об)		
2000-1224	41						○	○	0,09-0,15	0,05-0,08	0,04-0,06	0,05-0,09	0,04-0,07			
2000-1225	42						○	○	0,09-0,15	0,05-0,08	0,04-0,06	0,05-0,09	0,04-0,07			
2000-1226	43						○	○	0,09-0,15	0,05-0,08	0,04-0,06	0,05-0,09	0,04-0,07			
2000-1227	44						○	○	0,09-0,16	0,05-0,08	0,04-0,06	0,05-0,09	0,04-0,07			
2000-1228	45						○	○	0,09-0,16	0,05-0,08	0,04-0,07	0,06-0,09	0,04-0,07			
2000-1229	46						○	○	0,10-0,16	0,05-0,09	0,04-0,07	0,06-0,09	0,04-0,07			
2000-1231	47						○	○	0,10-0,17	0,05-0,09	0,04-0,07	0,06-0,10	0,05-0,08			
2000-1232	48						○	○	0,10-0,17	0,05-0,09	0,04-0,07	0,06-0,10	0,05-0,08			
2000-1233	49						○	○	0,10-0,17	0,05-0,09	0,04-0,07	0,06-0,10	0,05-0,08			
2000-1234	50						●	●	0,10-0,17	0,05-0,09	0,04-0,07	0,06-0,10	0,05-0,08			

## ПЛАСТИНЫ ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ МОДУЛЬНЫХ ОПРАВОК ПЕРОВЫХ СВЕРЛ ADMS100

Обозначение	ØD	b	b <sub>1</sub>	L	l	ød	Покрытие		P			M	K	ISO		
							без покрытия	Покрытие TiN	Налепрошенная сталь	Низколегированная сталь	Высоколегированная сталь	Нержавеющая сталь	Чугун			
									180	180-280	280-360				180-270	160-260
									P6M5	P6M5	P6M5				P6M5	P6M5
		16-21	13-17	10-13	14-18	12-16	Твердость, HB									
												Марка материала				
												Скорость резания V <sub>c</sub> , м/мин				
2000-1235	51						●	●	0,10-0,17	0,05-0,09	0,04-0,07	0,06-0,10	0,05-0,08			
2000-1236	52						●	●	0,11-0,18	0,06-0,09	0,04-0,07	0,06-0,10	0,05-0,08			
2000-1237	53						●	●	0,11-0,18	0,06-0,09	0,04-0,07	0,06-0,10	0,05-0,08			
2000-1238	54						●	●	0,11-0,18	0,06-0,10	0,04-0,07	0,06-0,11	0,05-0,09			
2000-1239	55						●	●	0,11-0,18	0,06-0,10	0,05-0,08	0,06-0,11	0,05-0,09			
2000-1241	56						●	●	0,11-0,19	0,06-0,10	0,05-0,08	0,07-0,11	0,05-0,09			
2000-1242	57	10	44	58,5	21	12	●	●	0,11-0,19	0,06-0,10	0,05-0,08	0,07-0,11	0,05-0,09			
2000-1243	58						●	●	0,11-0,19	0,06-0,10	0,05-0,08	0,07-0,11	0,06-0,09			
2000-1244	59						●	●	0,11-0,19	0,06-0,10	0,05-0,08	0,07-0,11	0,06-0,09			
2000-1245	60						●	●	0,12-0,20	0,06-0,11	0,05-0,08	0,07-0,11	0,06-0,09			
2000-1246	61						●	●	0,12-0,20	0,06-0,11	0,05-0,08	0,07-0,12	0,06-0,10			
2000-1247	62						●	●	0,12-0,20	0,06-0,11	0,05-0,08	0,07-0,12	0,06-0,10			
2000-1248	63						●	●	0,12-0,20	0,07-0,11	0,05-0,09	0,07-0,12	0,06-0,10			
2000-1249	65						●	●	0,12-0,20	0,07-0,11	0,05-0,09	0,07-0,12	0,06-0,10			
2000-1251	68						●	●	0,12-0,21	0,07-0,11	0,05-0,09	0,07-0,12	0,06-0,10			
2000-1252	70						●	●	0,12-0,21	0,07-0,11	0,05-0,09	0,07-0,12	0,06-0,10			
2000-1253	72	11	52	68,5	22	14	●	●	0,12-0,21	0,07-0,12	0,05-0,09	0,07-0,12	0,06-0,10			
2000-1254	75						●	●	0,13-0,21	0,07-0,12	0,06-0,09	0,08-0,13	0,06-0,11			
2000-1255	78						●	●	0,13-0,21	0,07-0,12	0,06-0,09	0,08-0,13	0,06-0,11			
2000-1256	80						●	●	0,13-0,22	0,07-0,12	0,06-0,09	0,08-0,13	0,07-0,11			
2000-1257	82						●	●	0,13-0,22	0,07-0,12	0,06-0,10	0,08-0,13	0,07-0,11			
2000-1258	85						●	●	0,13-0,22	0,07-0,12	0,06-0,10	0,08-0,13	0,07-0,11			
2000-1259	88						●	●	0,13-0,22	0,07-0,12	0,06-0,10	0,08-0,13	0,07-0,11			
2000-1261	90						●	●	0,14-0,23	0,08-0,13	0,06-0,10	0,08-0,14	0,07-0,12			
2000-1262	92	14	70	83,5	29	18	○	○	0,14-0,23	0,08-0,13	0,06-0,10	0,08-0,14	0,07-0,12			
2000-1263	95						○	○	0,14-0,23	0,08-0,13	0,06-0,10	0,08-0,14	0,07-0,12			
2000-1264	98						○	○	0,14-0,23	0,08-0,13	0,06-0,10	0,08-0,14	0,07-0,12			
2000-1265	100						●	●	0,14-0,24	0,08-0,13	0,06-0,10	0,08-0,14	0,07-0,12			
2000-1266	102						●	●	0,14-0,24	0,08-0,13	0,06-0,11	0,09-0,14	0,07-0,12			
2000-1267	105						●	●	0,14-0,24	0,08-0,14	0,06-0,11	0,09-0,14	0,07-0,12			
2000-1268	108						○	○	0,15-0,24	0,08-0,14	0,06-0,11	0,09-0,15	0,08-0,13			
2000-1269	110						●	●	0,15-0,25	0,08-0,14	0,07-0,11	0,09-0,15	0,08-0,13			
2000-1271	112						○	○	0,15-0,25	0,08-0,14	0,07-0,11	0,09-0,15	0,08-0,13			
2000-1272	115						●	●	0,15-0,25	0,08-0,14	0,07-0,11	0,09-0,15	0,08-0,13			
2000-1273	118	18	90	99	32	22	○	○	0,15-0,25	0,09-0,14	0,07-0,11	0,09-0,15	0,08-0,13			
2000-1274	120						●	●	0,16-0,26	0,09-0,14	0,07-0,11	0,09-0,15	0,08-0,13			
2000-1275	122						○	○	0,16-0,26	0,09-0,15	0,07-0,12	0,09-0,15	0,08-0,13			
2000-1276	125						●	●	0,16-0,27	0,09-0,15	0,07-0,12	0,09-0,16	0,08-0,14			
2000-1277	128						○	○	0,16-0,27	0,09-0,15	0,07-0,12	0,09-0,16	0,08-0,14			
2000-1278	130						●	●	0,16-0,27	0,09-0,15	0,07-0,12	0,10-0,16	0,08-0,14			
Перовые сверла ØD>130 мм							○	○								
Режимы резания установлены с учетом применения СОЖ																

○ Складская программа  
● Производство под заказ



## ЦЕЛЬНЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ ПЕРОВЫХ СВЕРЛ



### НАЗНАЧЕНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

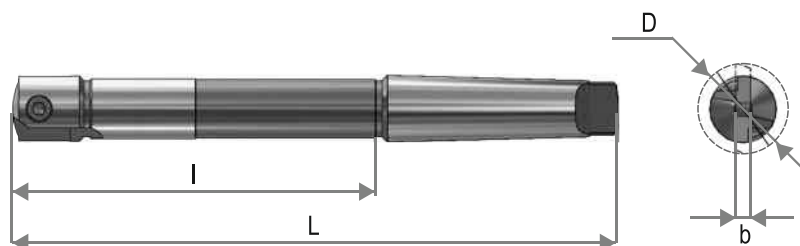
#### НАЗНАЧЕНИЕ:

Сверление отверстий на станках с горизонтальным расположением шпинделя

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Диапазон диаметров обрабатываемых отверстий: 25-130 мм

Глубина обрабатываемых отверстий: ограничена длинами согласно серий: средняя, длинная, сверхдлинная



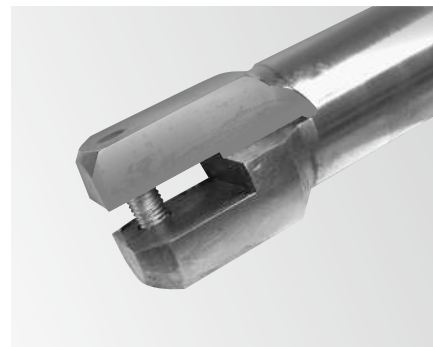
ООО "Компания ПетроИнструмент"

### ОПРАВКИ ПОД ЦЕЛЬНЫЕ ПЕРОВЫЕ СВЕРЛА

обозначение номер	диаметр	L	l	конус Морзе
2304-4001-50	25	190	91	3
2304-4001-51	25,5			
2304-4001-52	26			
2304-4001-53	26,5			
2304-4001-54	27			
2304-4001-55	27,5			
2304-4001-56	28			
2304-4001-57	28,5			
2304-4001-58	29			
2304-4001-59	29,5			
2304-4001-60	30			
2304-4001-61	31			

## ЦЕЛЬНЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ ПЕРОВЫХ СВЕРЛ

ПетроИнструмент



### ОПРАВКИ ПОД ЦЕЛЬНЫЕ ПЕРОВЫЕ СВЕРЛА

обозначение номер	диаметр	L	I	конус Морзе
2304-4001-62	32	230	106	4
2304-4001-63	33			
2304-4001-64	34			
2304-4001-65	35			
2304-4001-66	36			
2304-4001-67	37			
2304-4001-68	38			
2304-4001-69	39			
2304-4001-70	40	260	136	
2304-4001-71	41			
2304-4001-72	42			
2304-4001-73	43			
2304-4001-74	44			
2304-4001-75	45			
2304-4001-76	46			
2304-4001-77	47			
2304-4001-78	48	320	164	5
2304-4001-79	49			
2304-4001-80	50			
2304-4001-81	51			
2304-4001-82	52			
2304-4001-83	53			
2304-4001-84	54			



Компания АЛЕССА является официальным дилером ООО «КОМПАНИИ «ПЕТРОИНСТРУМЕНТ»

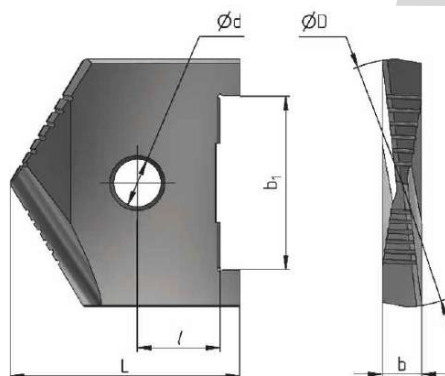


ПетроИнструмент

### ОПРАВКИ ПОД ЦЕЛЬНЫЕ ПЕРОВЫЕ СВЕРЛА

обозначение номер	диаметр	L	I	конус Морзе
2304-4001-85	55	320	164	5
2304-4001-86	56			
2304-4001-87	57			
2304-4001-88	58			
2304-4001-89	60			
2304-4001-90	61			
2304-4001-91	62			
2304-4001-92	63			
2304-4001-93	65	350	194	
2304-4001-94	68			
2304-4001-95	70			
2304-4001-96	72			
2304-4001-97	75			
2304-4001-98	78			
2304-4001-99	80			
2304-4001-100	82			
2304-4001-101	85			
2304-4001-102	88			
2304-4001-103	90			
2304-4001-104	92			
2304-4001-105	95			
2304-4001-106	98			
2304-4001-107	100			
2304-4001-108	102			
2304-4001-109	105			
2304-4001-110	108			
2304-4001-111	110			
2304-4001-112	112			
2304-4001-113	115			
2304-4001-114	118			
2304-4001-115	120			
2304-4001-116	122			
2304-4001-117	125			
2304-4001-118	128			
2304-4001-119	130			

**ПЛАСТИНЫ ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ЦЕЛЬНЫХ ОПРАВОК ПЕРОВЫХ СВЕРЛ**



**ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ЦЕЛЬНЫХ ПЕРОВЫХ СВЕРЛ , P6M5 ГОСТ 25526-82**

обозначение номер	диаметр	L	l	B
2000-4001-1201	25	35	10	6
2000-4001-1202	25,5			
2000-4001-1203	26			
2000-4001-1204	26,5			
2000-4001-1205	27			
2000-4001-1206	27,5			
2000-4001-1207	28			
2000-4001-1208	28,5			
2000-4001-1209	29			
2000-4001-1211	29,5			
2000-4001-1212	30			
2000-4001-1213	31	40,5	12	7
2000-4001-1214	32			
2000-4001-1215	33			
2000-4001-1216	34			
2000-4001-1217	35			
2000-4001-1218	36			
2000-4001-1219	37			
2000-4001-1221	38			
2000-4001-1222	39	50	17	8
2000-4001-1223	40			
2000-4001-1224	41			
2000-4001-1225	42			
2000-4001-1226	43			
2000-4001-1227	44			
2000-4001-1228	45			
2000-4001-1229	46			
2000-4001-1231	47			
2000-4001-1232	48			
2000-4001-1233	49			
2000-4001-1234	50			



**ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ЦЕЛЬНЫХ ПЕРОВЫХ СВЕРЛ , Р6М5 ГОСТ 25526-82**

обозначение номер	диаметр	L	I	B
2000-4001-1235	51	58,5	21	10
2000-4001-1236	52			
2000-4001-1237	53			
2000-4001-1238	54			
2000-4001-1239	55			
2000-4001-1241	56			
2000-4001-1242	57			
2000-4001-1243	58			
2000-4001-1244	59			
2000-4001-1245	60			
2000-4001-1246	61			
2000-4001-1247	62			
2000-4001-1248	63			
2000-4001-1249	65			
2000-4001-1251	68			
2000-4001-1252	70			
2000-4001-1253	72			
2000-4001-1254	75			
2000-4001-1255	78			
2000-4001-1256	80			
2000-4001-1257	82	83,5	29	14
2000-4001-1258	85			
2000-4001-1259	88			
2000-4001-1261	90			
2000-4001-1262	92			
2000-4001-1263	95			
2000-4001-1264	98			
2000-4001-1265	100			
2000-4001-1266	102			
2000-4001-1267	105			
2000-4001-1268	108			
2000-4001-1269	110			
2000-4001-1271	112			
2000-4001-1272	115			
2000-4001-1273	118			
2000-4001-1274	120			
2000-4001-1275	122			
2000-4001-1276	125			
2000-4001-1277	128			
2000-4001-1278	130			



Компания АЛЕССА является официальным дилером ООО «КОМПАНИИ «ПЕТРОИНСТРУМЕНТ»

# СЕРТИФИКАТ

официального дилера

удостоверяет,

что ООО "Торгово-промышленная компания "АЛЕССА"  
УНН 791032292 г.Могилев, является официальным дилером  
ООО "Компания "ПЕТРОИНСТРУМЕНТ",  
занимающейся производством металлорежущего инструмента  
с правом распространения и продвижения  
на территории Республики Беларусь.

Качество продукции, поставляемой  
ООО "Торгово-промышленная компания "АЛЕССА"  
гарантируется ООО "Компания "ПЕТРОИНСТРУМЕНТ"



Сертификат действителен до 31.12.2022г.