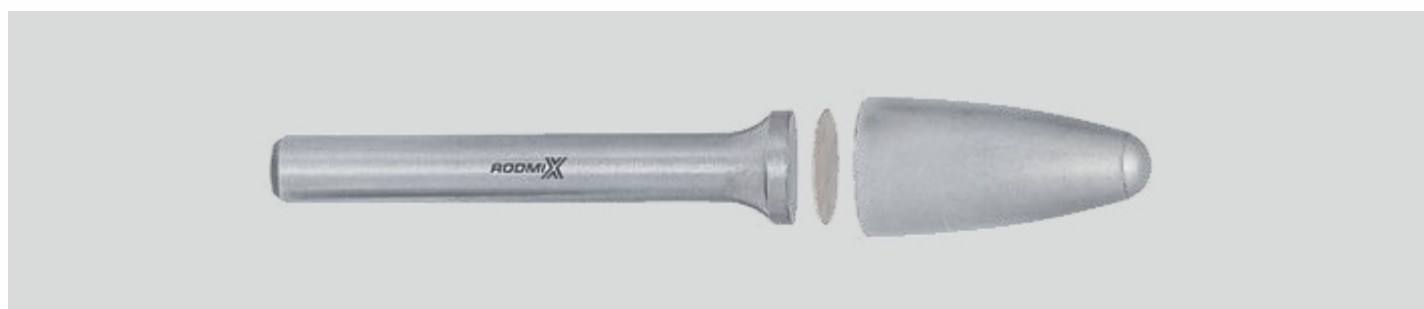


ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ



Твердосплавные борфрезы применяются для обработки металлов и сплавов. Качество и скорость обработки выбирается рисунком насечки на рабочей части.

- Рабочая часть борфрез **RODMIX** выполнена из высококачественного твердосплава и соединяется с хвостовиком прогрессивным способом, что в совокупности обеспечивает высокий ресурс, износостойкость и качество обрабатываемой детали.
- Борфрезы **RODMIX** представлены всеми формами и размерами, что позволяет выполнять всё многообразие операций по металлообработке (зачистку кромок и швов, скругление краёв, удаление заусенец, обработка пазов, подгонка деталей и многое другое).
- Весь диапазон диаметров хвостовиков позволяет использовать практически со всеми прямо-шлифовальными машинами (ПШМ) с электрическим и пневматическим приводами.
- Борфрезы **RODMIX** с удлиненными хвостовиками позволяют решать задачи в самых труднодоступных местах.



ПО ВИДУ НАСЕЧЕК БОРФРЕЗЫ RODMIX БЫВАЮТ НЕСКОЛЬКИХ ВИДОВ:



Одиная насечка – делает стружку длинной, а срез ровным. Борфрезы с одинарной насечкой выбирают для тех процессов, где необходимо добиться высокого качества.



Алмазная насечка – делает обработку материалов более агрессивно, там где нужна скорость.



Двойная насечка – делает обработку материалов более быстрой, позволяет добиться хорошего результата за более короткий срок. Незаменима для твердых материалов.



Глубокая одинарная насечка – применяется для обработки алюминия и мягких цветных металлов. Стружка производится длинная, скорость обработки быстрая.

ПРИМЕНЕНИЕ БОРФРЕЗ ПО ТИПУ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

Материал	стандартная одинарная	двойная	по алюминию, крупная	алмазная
Нержавеющие стали	✓	✓		✓
Легированные стали	✓	✓		✓
Закаленные стали	✓	✓		✓
Алюминий			✓	
Бронза, медь, латунь	✓	✓		
Пластики			✓	
Чугун	✓	✓		✓
Титан	✓	✓		✓
Цинк			✓	